

Petainer je inovativní společnost a světový lídr rozvoje PET materiálů v oblasti plastových obalů a balení. Kombinujeme obchodní porozumění s vývojem v oblasti obalů a tím zajišťujeme inovativní služby zákazníkům. Naším cílem je odstraňovat všechny příčiny plýtvání v procesech, vytváření zdravé kultury pracovního prostředí a pozitivní budoucnosti pro naše zákazníky, dodavatele, investory a veřejnost.

Prvořadým cílem a závazkem společnosti Petainer je zajišťovat pro své zákazníky obaly s vysokou hygienickou ochranou potravin.

- Lidé v celé organizaci sdílejí odpovědnost za to, že svým zákazníkům dodáváme produkty, které zajišťují bezpečnou ochranu potravin.
- Nejvyšší vedení společnosti se zavazuje k plné implementaci a udržování požadavků normy FSSC 22000 v nejvyšší platné verzi a k poskytování nezbytných zdrojů pro efektivní fungování systému řízení bezpečnosti potravin a managementu výroby obalů potravin.
- Vedení firmy zavádí a udržuje program podpory kultury bezpečnosti potravin, zahrnující komunikaci cílů bezpečnosti potravin na všech úrovních organizace.
- Požadavky a očekávání zákazníků jsou základem naší práce.
- Neustále vylepšujeme náš systém řízení v oblasti bezpečnosti potravin, aby nadále splňoval požadavky ISO 22000. Splňujeme také všechny požadavky stanovené pro náš závod.
- Součástí našich produktů nesmí být cizí předměty, které by mohly kohokoliv ohrozit na zdraví.
- V oblasti hygieny máme zavedeny propracované postupy. Průběžná zaškolování zajišťují, že všechny zainteresované osoby jsou dobře informovány o všech aktuálních postupech, které jsou v našem podniku používány.
- Je zaveden důkladný proces hodnocení a auditu dodavatelů s cílem identifikovat a minimalizovat riziko falšování surovin. Každý nový dodavatel musí projít důkladným schvalovacím procesem.
- Zajišťujeme otevřenou a efektivní komunikaci mezi všemi úrovněmi organizace ohledně otázek bezpečnosti potravin. Současně jsou zajištěny postupy pro rychlou a účinnou komunikaci s externími partnery a zákazníky v případě rizika.
- Společnost se zavazuje k provádění pravidelných externích auditů minimálně jednou ročně. Audity budou zaměřeny na hodnocení shody s požadavky FSSC 22000 v nejvyšší platné verzi a identifikaci oblastí pro zlepšení. Kromě externích auditů provádíme také interní audity, které jsou zaměřeny na hodnocení účinnosti managementu výroby obalů potravin a systému řízení bezpečnosti potravin.
- Společnost má zavedený systém zpětné vazby, který umožní zaměstnancům i externím partnerům hlásit jakékoli problémy, potenciální rizika či návrhy na zlepšení procesů bezpečnosti potravin. Tato zpětná vazba je pravidelně přezkoumávána a na jejím základě jsou přijímána nápravná opatření.
- Máme zavedený robustní systém sledovatelnosti surovin a produktů od jejich původu až po dodání zákazníkovi. Tento systém zajistí rychlé dohledání produktu a následné nápravné opatření v případě odhalení nesrovnalostí.
- V případě, že u našeho produktu dojde k chybě, máme zaveden plán na jeho stažení z trhu, který zahrnuje jasné pokyny a odpovědnosti, včetně způsobu vedení komunikace směrem vně společnosti. Díky tomu můžeme reagovat rychle, odpovídajícím způsobem a efektivně.

Food Safety Policy

Petainer is a gamechanging company and a world leader in the field of sustainable PET and plastics packaging innovation. We combine business understanding with packaging innovation to deliver gamechanging customer service. We seek to remove all causes of waste as we create a healthy culture, a great working environment and a positive future for our customers, suppliers, investors and communities.

It is of utmost importance for Petainer to ensure packaging with high food safety.

- People in the entire organization share responsibility that we to our customers deliver products that provide safe food.
- The top management of the company is committed to the full implementation and maintenance of the requirements of the FSSC 22000 standard in its latest valid version and to providing the necessary resources for the effective operation of the food safety management system and food packaging manufacturing management.
- The company's management implements and maintains a program to support a food safety culture, including communication of food safety goals at all levels of the organization.
- Our work has the customers' requirements and expectations as a starting point.
- We continuously improve our Food Safety Management System meeting the requirements of ISO FSSC 22000. We also comply with or exceed all requirements set on the Plant.
- Our products must not contain foreign objects that could pose a risk to anyone.
- We work with well-developed routines in terms of hygiene. Continuous training ensures that all concerned are well informed about current practices in our business.
- We conduct internal audits to ensure our processes from food safety aspects.
- External communication is done with suppliers, contractors, customers, authorities and possible other concerned to ensure that the necessary information within food safety is accessible throughout the food chain.
- We have implemented a thorough supplier evaluation and audit process to identify and minimize the risk of ingredient fraud. Every new supplier must undergo a rigorous approval process.
- We ensure open and effective communication between all levels of the organization regarding food safety issues. Simultaneously, procedures are in place for quick and efficient communication with external partners and customers in the event of a risk.
- The company commits to conducting regular external audits at least once a year. These audits will focus on assessing compliance with the requirements of FSSC 22000 in its latest valid version and identifying areas for improvement. In addition to external audits, we also conduct internal audits aimed at evaluating the effectiveness of food packaging manufacturing management and the food safety management system.
- The company has an established feedback system that allows employees and external partners to report any problems, potential risks, or suggestions for improving food safety processes. This feedback will be regularly reviewed, and corrective actions will be taken based on it.
- We have implemented a robust traceability system for raw materials and products, from their origin to delivery to the customer. This system ensures quick traceability of the product and further corrective actions in case of discrepancies.
- If an error occurs on a product, we have a recall plan that includes clear instructions and responsibilities. This includes how external communication take place. This brings us to quickly be able to act in a proper and efficient manner.

Ing. Milan Štíbr
Štíbr
Digitálně podepsal
Ing. Milan Štíbr
Datum: 2024.12.16
09:41:00 +01'00'.
Milan Štíbr – ředitel závodu